



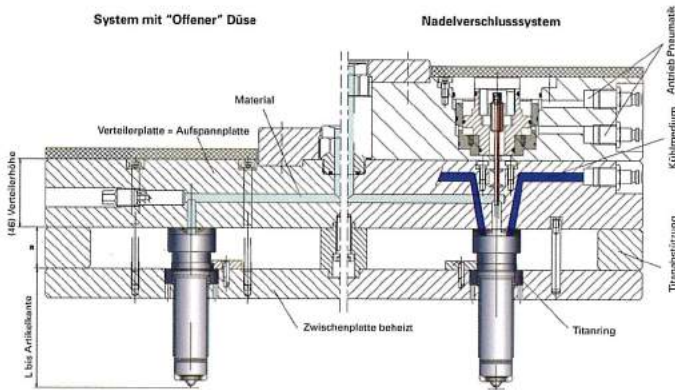
INTEGRATE YOUR ASPIRATIONS WITH TECHNOLOGY

Offer multiple technology and solutions
in all details in plastic





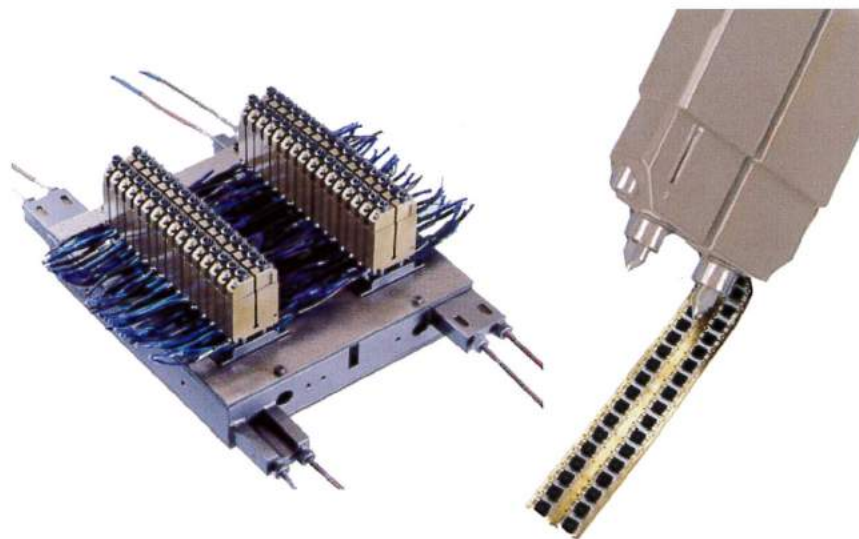
在歐洲每一套內建GÜNTHER熱澆道的模具都被視為高質量生產的代表,自1983年成立至今,GÜNTHER熱澆道系統廣泛的應用在各類工程塑料制品,以其優异的結構設計及熱力分布提供完善的解決方案,在2008年獲頒德國熱力工程學會最高榮譽「熱力工程獎」,舉凡如下塑料的應用:



- PA66,PA46,PA6T,PA9T
- LCP,PPS,PBT
- PEI,PSU,PEEK
- MIM,CIM
- GF 60%
- Halogen free additive 無滴素塑料
- Cold runner system LSR(液態矽膠)應用



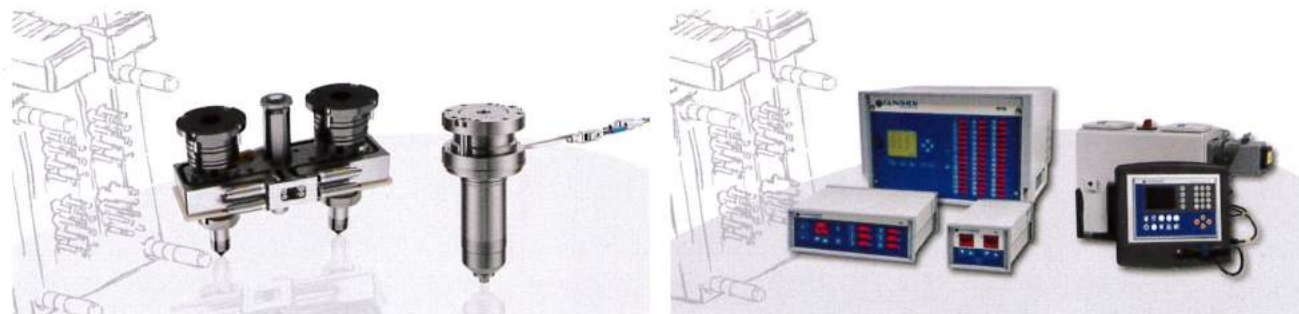
GÜNTHER 發展出各類創新的設計結構,讓模具的生產效能提升,同時2010年推出BLUEFLOW系列,將傳統電熱能源消耗降低了40%



GUNTER閥澆道系統以驅動機構為發展,目前可達最小澆口間距為12mm,並可應用在小型的立式成型機,我們的系統如下:

- Single Cyliner 氣壓/液壓控制,密閉性優良,最精準的行程控制
- Lifting plate 最小間距12mm實現
- Sliding Cam 立式機專用,節省空間的機械式驅動
- Electromagnet 伺服控制,可調節行程,無塵室專用

以粉末冶金技術所生產超高硬度閥針導套 (PM PARTS)提供閥針最佳的保護,防止毛邊,擴孔,即使40%的纖維依然順暢的動作



“寶劍贈良士”優良的溫度控制器可讓熱澆道系統發揮最高的效益,降低成型不良的問題,讓您專注在生產獲利



PressTec

高品質的快速換模系統
專利實施中



- 整體結構——壽命更長
- 金屬表面——剛性更好



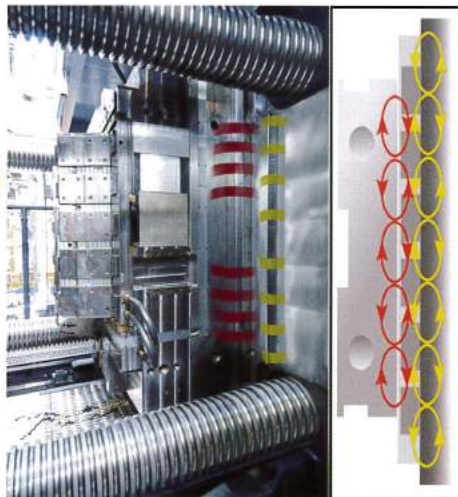
更薄的產品厚度
更大的使用空間

雙面夾緊 型盤與模具的完美結合

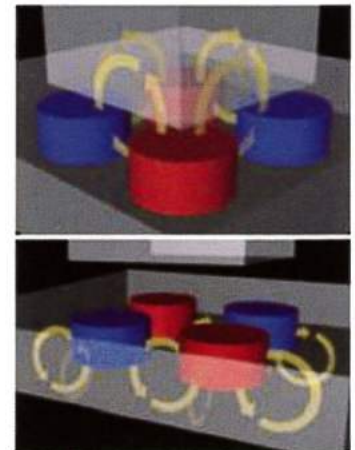
雙向磁迴路——更均勻緊密的吸附於型盤與模具間

- 容易安裝 – 無需做修改,任何注塑機皆可安裝
- 免維護表面 – 整體形狀,不變形
- 產品所提供的是一整塊平整的全金屬面
- 表面不會被滲透

磁力激磁時間只需1~3秒
永久磁性無須任何電力供給



MAG



DEMAG



幾乎忘了它的存在!
與型盤合而為一
開模行程將沒有任何尺寸變動



only
37 mm
thickness



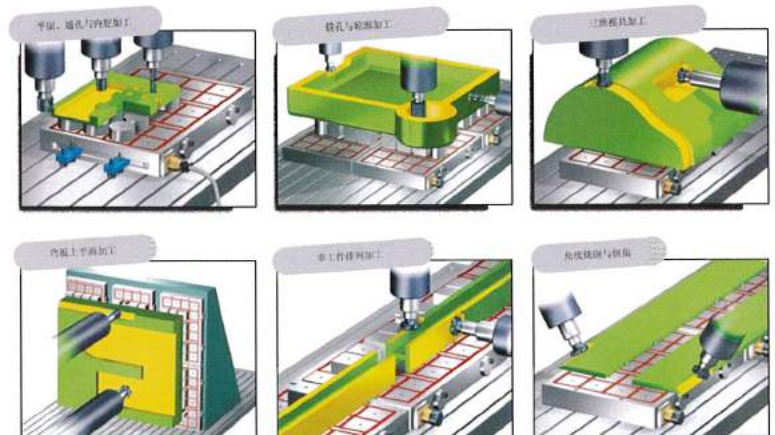
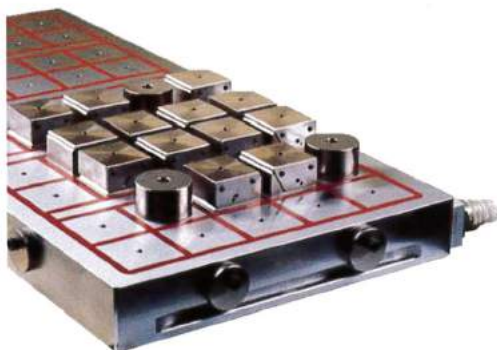
- 無須延伸料管長度
- 可直接嵌入型盤內

SUPER-QUAD強力磁性夾具系統

加工機領域——立式、臥式、CNC、銑切削、研磨、放電、加工機應用

- 快速且簡易的多重工件安裝
- 均勻的夾緊力道,無震動,減少刀具耗損
- 可實現五面加工,不需複雜固定工具

浮動導磁塊
不規則或彎曲表面工件





Rapid Pro-Sense

使用HRF技術,擁有最高等級精度
使塑料行業及原料複合廠達到生產最佳化
顆粒、鬆散,粉狀,片狀物料皆有適合機型



通道式金屬檢出器 DLS / GLS

廣泛應用於注塑行業、廢料再回收循環利用行業
可防止大塊金屬被粉碎設備粉碎,增加後續分離難度,
並同時保護下游機械設備



押出機/注塑機專用機型 Protector

可直接安裝在押出機及注塑機的入料口
檢測緩慢流動的物料流中的金屬雜質並迅速剔除



管道式金屬分離器 GF

應用于氣體管道輸送系統中,
內有特殊設計的迅速反應剔除板,
能够從散料中快速剔除雜質,而且物料浪費極少





應用于溫度高達 200 ° C 的水操作溫度控制單元 H 系列

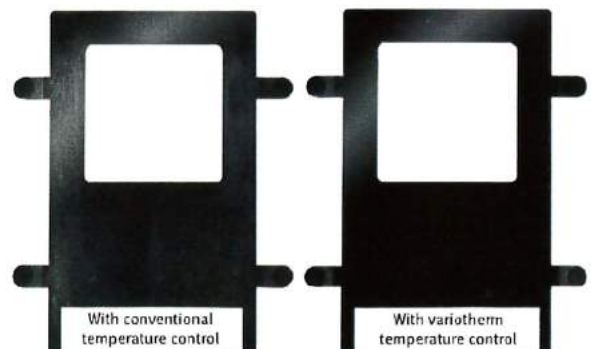
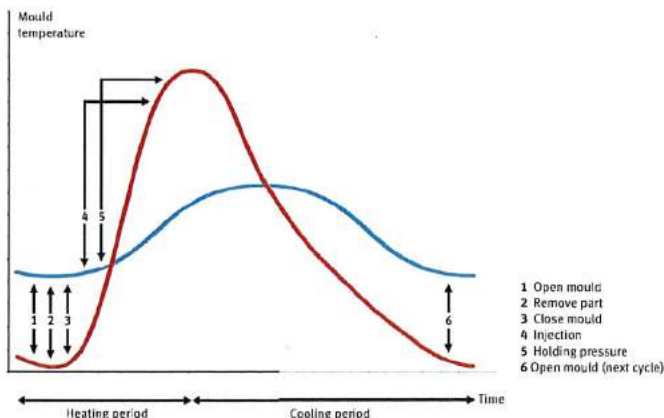
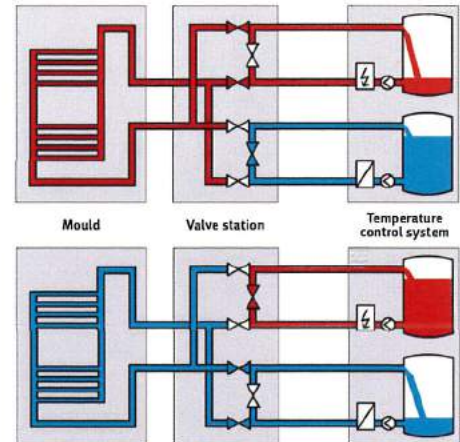
與油作為傳熱介質相比，用水作為循環介質具有更大的經濟效益。高溫可達 200°C 的水操作溫度控制單元中的 H 系列不僅能夠滿足極其嚴格的安全要求，同時還為溫度要求達到的 200°C 的產品提供了廣泛的容量範圍及應用無限的選項。

溫度最高可至 225°C，為目前全世界水操作溫度控制單元最高溫度技術。

ATT Alternating Temperature Technology 變模溫操作單元

應用領域

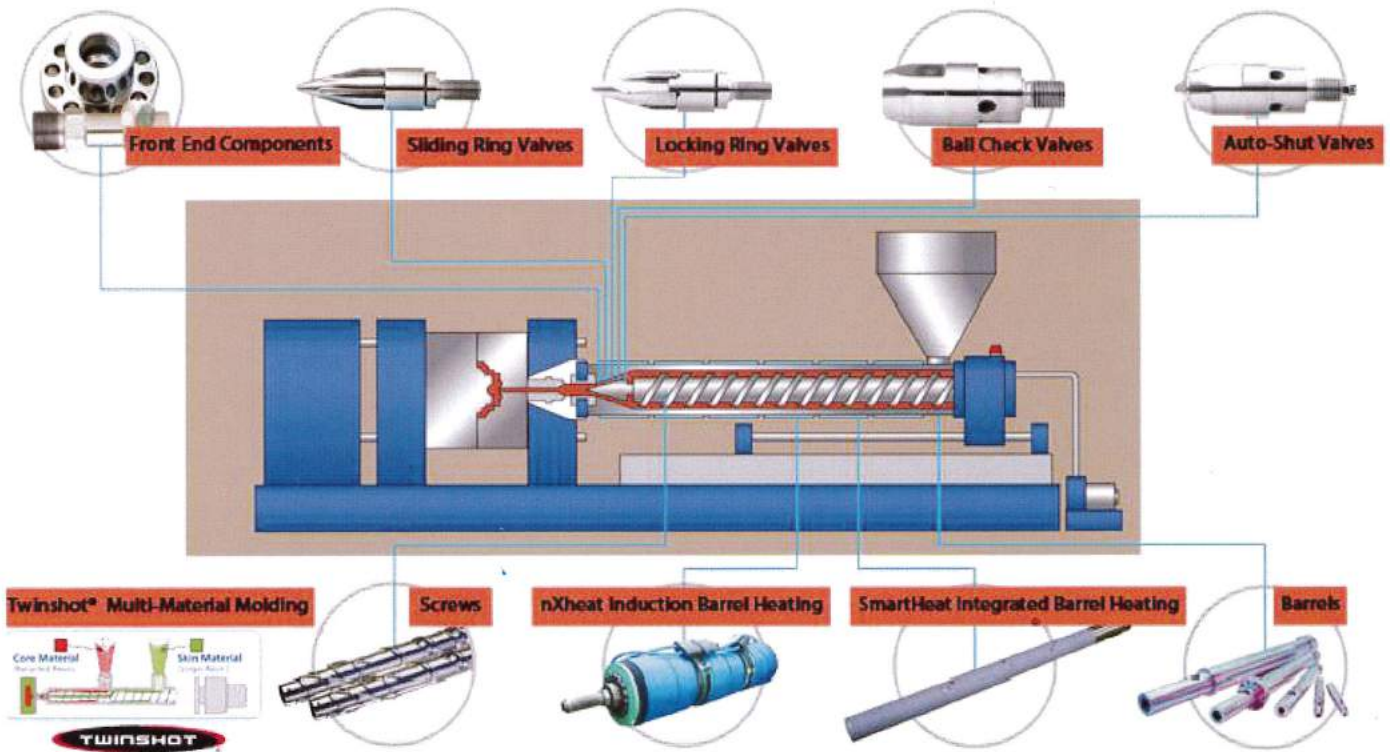
- 熱塑性塑料的射出成型
- 表面要求之產品, 鋼琴鏡面要求產品
- 生產高玻纖增強復合性材料產品
- 光學鏡片領域





射出及押出生產工序應用配件及系統

- ※螺桿 ※料筒 ※自鎖噴嘴
- ※料管加熱系統



使用Nordson XALOY的注塑螺桿，可降低熔融溫度，加快螺桿恢復時間，並改善色料、添加劑和填充料的分散度，這樣均可幫您縮短制模周期和提高產品質量。

改造：加大/減小尺寸

您可以選擇Nordson XALOY作為唯一的可信賴的供貨商，我會根據閣下針對注塑量，停留時間或排氣等不同要求，來調整注射壓力。我們將為您提供全套服務，包括設計，工程和制造，並提供全套設備，包括根據物料而優化設計的螺桿，與之匹配的機筒，和其他配件，如加熱圈，料筒前端，以及射尖組等。



Nordson XALOY的雙合金料筒可滿足90%以上對抗磨力和抗腐蝕性有需求的注塑成型。強勁和平直

Nordson XALOY的雙金屬料筒外殼層包含微合金鋼鐵，加上抗磨損的合金襯層，可維持高硬度和平直度。與其他的料筒制造商不一樣，Nordson XALOY公司能夠制造出無對接焊口的好料筒（最長可達240英寸，6.1米）。一根強勁且平直，又無焊接縫料筒的好處是防止聚合物降解及污染生產過程，令料筒壽命更長。



穩定監視與安全

模具保護:

成形品殘留模腔或模具內

頂針/滑塊/抽芯無法回位

感應點的面積可設定,增強系統的精密度與準確性



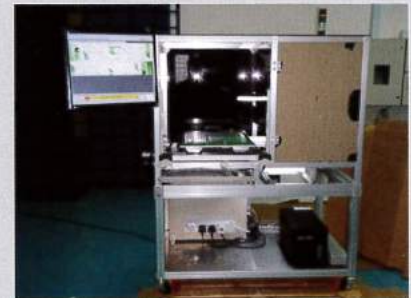
自動化產後檢測

鑲件確認:

成形品自動標示不良品

產品擺盤數量確認

微觀產品可運用軟件放大產品功能



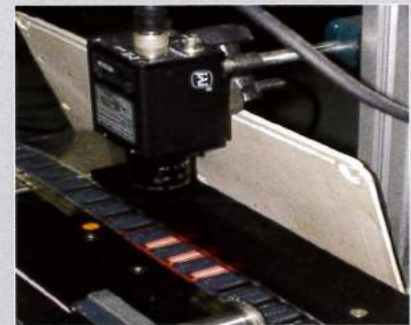
料帶成型檢測

前後料帶保護:

特殊齒輪帶動,加速生產周期

料帶進入模腔嵌入位置確認,PIN脚監視.

產品短射尺寸監視



工廠質量管理

管棒產品:

智能型鏡頭,可內建記錄多組產品

自動補捉(補足)影像功能

在綫短射監視配合機械手排除,減少全檢



ULTRA
PURGE

Don't just purge...ULTRA PURGE™

不祇是清潔...而是極度潔淨!

快速變換顏色、材料轉換

大幅降低停機時間

高效清潔碳斑及污垢

為您節省40%–70%的清洗時間

為您節約60%–85%的停機時間

優塑潔 強而有力的清潔力!

- 食品接觸認證
- FDA認證
- 不需溶解時間
- 不產生刺激氣味
- 縮短停機時間
- 不會損壞機器
- 保護設備避免生鏽、氧化



Ultra Purge — 真正對人體無害的高品質洗料劑

低於傳統的使用量 減少廢料產生



應用產業

- 醫療
- 汽車工業
- 瓶蓋/密封物
- 包裝材料及容器
- 塑膠製粒
- 傳統模具



優塑潔原理

優塑潔是一種不會磨損機器的清洗劑化學混合物，通過分解污染您機器設備的聚合物和色素分子之間的結構，從而安全的清除這些污染物，而不會危害到螺桿及料筒，甚至熱流道。配方中加入的發泡劑使得機器最難接觸到的地方都可以清洗到。

- 優塑潔與之前所用的生產材料的作業溫度相同